

# GENIOPLAST® PELLET S

## 聚合物添加剂

### 产品描述

GENIOPLAST® PELLET S 是一种颗粒状的硅酮产品，具有相当高的超高分子量聚硅氧烷聚合物的含量。GENIOPLAST® PELLET S 不以任何热塑性树脂作为载体，而采用少量的气相二氧化硅代替。气相二氧化硅作为此颗粒配方的组成部分于应用时没有任何副作用，并且可以在其使用于热塑性体系时广泛改善其与热塑性树脂的相容性，带来诸如操作工艺以及表面特性的改善等优点。

### 特性

当以 0.1-1% 的添加量加入到热塑性树脂体系中时，可改善操作工艺性和树脂的流动性，包括更小的挤出机扭矩，更小的挤出机模压力，更高的生产能力，降低熔融粘度以及更好的充模性。在更高的添加量水平下，即 1-5%，它还能改善表现性能，诸如离型、润滑性、滑度，改善表面光泽，降低摩擦系数，以及提升耐沾污和耐磨性能。

GENIOPLAST® PELLET S 同样还可以改善热塑性树脂的燃烧特性，尤其是在与无卤阻燃填料的配合应用中。与传统的低分子量硅氧烷添加剂相比，GENIOPLAST® PELLET S 可提供更好的性能，例如更少的螺杆滑移，更小的摩擦系数，减少涂布和印刷问题，以及广泛应用的潜在能力。

### 处理

GENIOPLAST® PELLET S 是一种主要应用于复合物和母粒工业的产品。适合用于加工处理的设备主要包括双螺杆挤出机、捏合机或分批混合机。由于其高度的热稳定性，实际应用时几乎没有温度上的限制，而挤出条件则取决于配方中的热塑性树脂。应当添加足够量的 GENIOPLAST® PELLET S 以使最终产品中达到足够的硅氧烷水平。推荐将预分散好的树脂聚合物颗粒与 GENIOPLAST® PELLET S 的混合物一齐添加到双螺杆挤出机的进料斗中。GENIOPLAST® PELLET S 也可以和其它粉体树脂和助剂一起在挤出前先进行高速分散混合均匀。

### 储存

在每个批次产品标签上都会注明其“最佳使用期限”。

储存时间超过标签所标注的最佳使用期限并不意味着该产品必定不能继续被使用。但是在这种情况下，为了保证产品质量，需要重新检查产品的相关性质。

### 安全指南

有关的材料安全数据资料可提供详尽全面的说明，这些资料可向瓦克公司的各地分公司索取，或也可以通过网站获得 <http://www.wacker.com/genioplast>。

### 产品数据

一般特性	测试方法	数值范围
外观		半透明至白色颗粒
硅酮含量		70%
建议添加量		0.1 - 5%

这些数据仅作参考，不应作为制备规格

本手册中列举的数据均符合我们目前已知的情况。但是用户仍然必须对每批进货进行仔细的查验。本公司保留由于技术进步或新的发展而对产品指标进行更改的权利。由于操作和使用本产品时的情况本公司无法控制，特别是还使用到其它第三方的原料时更是如此。所以用户应按产品手册中提供的信息对产品作初步的检验。我们提供的信息不免除用户自行审核是否伤害第三方受保护权益的责任。如果有必要，用户应澄清自己的立场。对产品应用方面的推荐并不意味对产品适合某种用途的保证。

本公司管理体系已经通过  
DIN EN ISO 9001 和 DIN EN  
ISO14001 认证。

**WACKER**

已经被德国瓦克化学有限公司所注册

GENIOSIL® 已经被德国瓦克化学有限公司所注册

技术、质量或产品安全问题，  
敬请联系：

德国瓦克化学有限公司  
瓦克-有机硅  
Hanns-Seidel-Platz 4  
81737 Munchen, Germany  
[info.silicone@wacker.com](mailto:info.silicone@wacker.com)

[www.wacker.com](http://www.wacker.com)