

扫码联系

产品经理:



## ○特 征

- 与EPDM及硅胶之间的粘性良好
- 有良好的防止异响的效果
- 润滑性、耐久性良好

## ○涂料性状

- |      |       |      |
|------|-------|------|
| ▪外 观 | 主涂料   | 黑色液体 |
|      | 粘性提高剂 | 无色液体 |
|      | 硬化剂   | 无色液体 |

## ○使用方法

1. 主涂料由于部分润滑固体成分沉淀在下部，所以需要充分搅拌均匀。
2. 为了发挥正常的润滑性能，被涂布物必须通过碱性脱脂或者溶剂脱脂完全除去附着的油及其他杂物。
3. 混合比例是 主涂料：粘性提高剂：硬化剂=10：2：1（重量比），无需稀释直接使用（稀释的情况有可能会与GB标准不符）  
投入顺序是 主涂料→粘性提高剂→硬化剂，各材料投入时都需搅拌。
4. 可喷涂。
5. 烧制条件是80℃30分钟（被涂布物温度）。适合的膜厚度为11-20 μm。
6. 未使用的余料（粘性提高剂、硬化剂）请充氮气并且密封保存。涂料一旦开封请尽快使用。建议一次性用完。
7. 使用后的涂布设备及容器请使用MEK或者甲苯清洗。

## ○使用上的注意

- 产品含有有机溶剂，易燃，注意烟火。
- 使用中要注意充分换气，请勿吸入蒸汽。必要时请穿戴防毒面具。
- 使用中为了防止与皮肤的直接接触，请穿戴防护手套和护目镜。

## ○适用法律

- 第4类 第1石油类 危险等级II