



## MICRO·FLAT 蜡浆型涂料添加剂

Micro·Flat蜡浆型涂料添加剂是把各种的蜡类，聚乙烯和聚炭酯等有机高分子树脂，用特殊的工艺进行溶解，结晶，分散而成。粒子几乎都是球形的，粒径分布偏差非常少。另外，根据各种树脂特性，粒径分布的特征，加在涂料和油墨中，可作为消光剂，耐磨增强剂，耐刮伤增强剂，结块防止剂，润滑剂，定向剂，颜料沉降防止剂，流挂防止剂和离型剂等使用。

### 特征:

#### 1. 固体分

固含量从5~50%范围很宽广，能根据用途选择。

#### 2. 粒径

根据用途可选择不同粒径的产品，平均粒径的选择范围是从1 μm(微米)以下到50 μm(微米)。

#### 3. 有机溶剂

芳香族系列，酯类系列，醇类系列，混合溶剂和水性系列均有，用户可按要求选择使用。

### 用途:

#### 1. 消光剂

在丙烯酸，聚氨酯以及其它涂料体系中添加 0.3~5% (以固体成分计算)的用量，就以取得消光效果。因产品中的粒子可浮出涂膜表面造成光的乱反射，从而取得消光效果。消光程度是根据产品中的粒径大小，分布，树脂种类等而不同。另外，与其他的无机系消光剂比，蜡浆型消光剂使用的聚乙烯蜡比重很小，有和涂料配合后不易沉降，耐水性强的好处。

#### 2. 耐磨性向上剂，耐伤性向上剂，结块防止剂，滑剂

与消光剂一样，在涂料中添加0.3~5% (以固体成分计算)的用量，粒子就可浮出涂膜表面，从而取得显著的耐磨，耐刮伤，结块防止，润滑效果。

#### 3. 定向剂，颜料沉降防止剂，流挂防止剂

在仿金属涂料中添加5~7% (以固体成分计算)的用量，就可使涂料中的铝粉，云母片等的排列定向性得到改善。另外，还有提防颜料沉降，防止流挂发生的效果。

#### 4. 离型剂

利用聚乙烯的特性可作为塑料成型时的离型剂。

#### 5. 感热打印带材料

有一部分的蜡浆可作为感热打印带的感热部材料使用。

分类:

(1) 溶剂系一般通用型蜡浆产品[主要是聚乙烯蜡(PE蜡)产品]					
类 型	成 份	固 含 (%)	粒 径 ( $\mu\text{m}$ )	溶 剂 类 型 (%)	性 能 特 点
Y-11	聚乙烯蜡	10	7.8	甲苯 90	高消光性产品
TRY-11	聚乙烯蜡	15	2.6	甲苯 85	微粒高固含产品
UN-8	氧化 聚乙烯蜡	10	3.5	甲苯 90	高熔点蜡(130℃)产品, 耐刮伤 效果大
PB-202	聚乙烯蜡	20	7.3	甲苯 80	高固含, 高消光性产品
TRY-2	聚乙烯蜡	15	2.4	二甲苯 85	微粒高固含产品
B-501	聚乙烯蜡	5	4.7	甲苯 95	高分子量PE蜡产品, 有独特的消 光效果和出色的耐磨效果
B-501BM	聚乙烯蜡	5	3.9	甲基环己烷 75 (MCH) 乙酸丁酯 20	非苯类溶剂型产品, 高分子量PE 蜡产品, 有独特的消光和耐磨效 果
PEX-101	氧化 聚乙烯蜡	10	6.1	二甲苯 90	高熔点蜡(130℃)产品, 适合使 用于PCM涂料体系
CE-502	聚乙烯蜡	10	3.7	甲苯 70 乙酸乙酯 20	微粒产品, 有出色的耐磨性, 耐 伤性, 有独特的透明性及消光性
CE-155	聚乙烯蜡	15	2.8	甲苯 65 乙酸乙酯 20	高固含微粒产品, 有出色的耐磨 性, 耐伤性, 特别适合凹版印刷 油墨用
CE-10BE	聚乙烯蜡	10	3.5	乙酸丁酯 60 乙酸乙酯 30	非苯类溶剂型产品, 有出色的耐 磨性, 耐伤性
PB-10BA	聚乙烯蜡	10	6.2	乙酸丁酯 90	非苯类溶剂型消光剂
HM-68	聚乙烯蜡	10	6.1	乙酸丁酯 90	非苯类溶剂型耐磨耐刮伤增强剂

\* PCM: Pre-Coated Metal

## (2) 溶剂系特殊型蜡浆产品[主要是聚乙烯蜡(PE蜡)以外的产品]

类 型	成 份 (%)	固 含 (%)	粒 径 ( $\mu\text{m}$ )	溶 剂 类 型 (%)	性 能 特 点
PF-51N	PTFE 10 PE蜡 10	20	4.0	乙酸丁酯 80	非苯类溶剂型PTFE产品, 有出色的耐磨效果, 滑性及抗反粘能力
NA-510N	PTFE12.5 PE蜡12.5	25	1.8	芳香族溶剂 #150 75	微粒型PTFE产品, 适合使用于PCM 涂料体系
CR-26	棕枧蜡	18.5	3.8	乙二醇丁基醚 81.5	滑剂, 水性, 溶剂两用型, 特别使用于 PCM涂料, 制罐涂料体系
MA-07N	聚炭酯 树脂	7	5.5	二甲苯 73 环己酮 20	消光效果大, 有独特的手感, 适合使用于聚氨酯涂料体系
MA-49	聚炭酯 树脂	7	6.0	二甲苯 53 甲苯 30 环己酮 10	消光效果大, 有独特的手感, 适合使用于聚氨酯涂料体系
MA-106	聚炭酯 树脂	7	5.8	乙酸丁酯 73 环己酮 20	消光效果大, 有独特的手感, 适合使用于聚氨酯涂料体系
J-39	变性 聚乙烯蜡	10	0.6	甲苯 45 异乙酸丁酯 45	铝粉, 云母片等的排列定向剂, 颜料沉降防止剂, 并有流挂防止效果
J-26G	变性 聚乙烯蜡	7	0.7	二甲苯 46 乙酸丁酯 47	铝粉, 云母片等的排列定向剂, 颜料沉降防止剂, 并有流挂防止效果
J-43	变性 聚乙烯蜡	10	1.0	乙酸丁酯 90	非苯类溶剂型产品, 铝粉, 云母片等的排列定向剂, 颜料沉降防止剂, 并有流挂防止效果
SR-16	微晶石蜡	20	3.9	乙二醇丁基醚 80	高固含滑剂, 水性溶剂两用型, 适合使用于制罐涂料体系
MW-96	聚乙烯蜡	30	4.4	乙酸乙酯 70	非苯类溶剂型滑剂, 高固含, 耐磨剂, 有独特的透明性
MW-9620	聚乙烯蜡	20	4.1	乙酸乙酯 80	非苯类溶剂型滑剂, 耐磨剂, 有独特的透明性
MW-126	聚乙烯蜡	20	3.9	异丙醇(IPA) 80	非苯类溶剂型滑剂, 耐磨剂, 有独特的透明性

\* PTFE: 聚四氟乙烯(Poly tetra fluoro ethylene)

\* PCM: Pre-Coated Metal

(3) 水性蜡浆产品					
类 型	成 份	固 含 (%)	粒 径 ( $\mu\text{m}$ )	分 散 液 体 (%)	性 能 特 点
CJ-71	聚乙烯蜡	40	5.5	水 60	有独特的消光效果
CJ-137	聚乙烯蜡	40	3.4	水 60	微粒产品，有出色的耐磨性，耐伤性
CJ-81B	PTFE PE蜡	38.6	1.2	水 61.4	水性PTFE型微粒产品，有出色的耐磨性，耐伤性。 PTFE:PE蜡=2:3
CR-109	棕铝蜡	15	3.1	异丙醇(IPA) 30 水 55	微粒产品，水性滑剂，耐磨剂

注) 粒径是用 Laser Diffraction Particle Size Analyzer 来测定的标准代表数值，而不是规格保证数值。

注) 上面的表主要是列举代表性产品，其它种类的产品也可以生产。

注) 可以根据客户要求，改变产品溶剂组成。

## 使用说明：

- 1) 有些产品长期放置时，粒子会有沉降或者浮上的现象，使用之前，请摇动容器或者将内容物进行搅拌。
- 2) 因为产品是液体状态，比较容易分散到涂料和油墨当中，如果使用分散型搅拌机的话，可以缩短混合的时间。
- 3) 因为产品含有易挥发的溶剂，为了避免沾在罐内壁的产品发生干燥，使用之后要迅速盖好盖子。如果发生干燥现象，罐内壁的干燥产品会引起剥落，导致产品中出现粗粒和凝固体。
- 4) 有些种类的产品，可能会因温度的上升而导致产品中粒子的分散状态有所变化，请尽量在阴凉的地方储存本产品。

## 包装单位：

- ★ 170 kg (200L 铁桶)
- ★ 15 kg (18L 铁罐)

兴洋化学株式会社 久喜工場

地址：〒346-0028 日本国埼玉県久喜市河原井町23

电话：+81-480-23-0411

传真：+81-480-22-6289