

扫码联系

产品经理:



MICRO·FLAT 蜡浆型涂料添加剂

Micro·Flat蜡浆型涂料添加剂是把各种的蜡类，聚乙烯和聚炭酯等有机高分子树脂，用特殊的工艺进行溶解，结晶，分散而成。粒子几乎都是球形的，粒径分布偏差非常少。另外，根据各种树脂特性，粒径分布的特征，加在涂料和油墨中，可作为消光剂，耐磨增强剂，耐刮伤增强剂，结块防止剂，润滑剂，定向剂，颜料沉降防止剂，流挂防止剂和离型剂等使用。

特征:

1. 固体分

固含量从5~50%范围很宽广，能根据用途选择。

2. 粒径

根据用途可选择不同粒径的产品，平均粒径的选择范围是从1 μm(微米)以下到50 μm(微米)。

3. 有机溶剂

芳香族系列，酯类系列，醇类系列，混合溶剂和水性系列均有，用户可按要求选择使用。

用途:

1. 消光剂

在丙烯酸，聚氨酯以及其它涂料体系中添加 0.3~5% (以固体成分计算)的用量，就以取得消光效果。因产品中的粒子可浮出涂膜表面造成光的乱反射，从而取得消光效果。消光程度是根据产品中的粒径大小，分布，树脂种类等而不同。另外，与其他的无机系消光剂比，蜡浆型消光剂使用的聚乙烯蜡比重很小，有和涂料配合后不易沉降，耐水性强的好处。

2. 耐磨性向上剂，耐伤性向上剂，结块防止剂，滑剂

与消光剂一样，在涂料中添加0.3~5% (以固体成分计算)的用量，粒子就可浮出涂膜表面，从而取得显著的耐磨，耐刮伤，结块防止，润滑效果。

3. 定向剂，颜料沉降防止剂，流挂防止剂

在仿金属涂料中添加5~7% (以固体成分计算)的用量，就可使涂料中的铝粉，云母片等的排列定向性得到改善。另外，还有提防颜料沉降，防止流挂发生的效果。

4. 离型剂

利用聚乙烯的特性可作为塑料成型时的离型剂。

5. 感热打印带材料

有一部分的蜡浆可作为感热打印带的感热部材料使用。

分类:

(1) 溶剂系一般通用型蜡浆产品[主要是聚乙烯蜡(PE蜡)产品]						
类型	成份	固含 (%)	粒径 (μm)	溶剂类型 (%)		性能特点
Y-11	聚乙烯蜡	10	7.8	甲苯	90	高消光性产品
TRY-11	聚乙烯蜡	15	2.6	甲苯	85	微粒高固含产品
UN-8	氧化 聚乙烯蜡	10	3.5	甲苯	90	高熔点蜡(130℃)产品, 耐刮伤 效果大
PB-202	聚乙烯蜡	20	7.3	甲苯	80	高固含, 高消光性产品
TRY-2	聚乙烯蜡	15	2.4	二甲苯	85	微粒高固含产品
B-501	聚乙烯蜡	5	4.7	甲苯	95	高分子量PE蜡产品, 有独特的消 光效果和出色的耐磨效果
B-501BM	聚乙烯蜡	5	3.9	甲基环己烷 (MCH) 乙酸丁酯	75 20	非苯类溶剂型产品, 高分子量PE 蜡产品, 有独特的消光和耐磨效 果
PEX-101	氧化 聚乙烯蜡	10	6.1	二甲苯	90	高熔点蜡(130℃)产品, 适合使 用于PCM涂料体系
CE-502	聚乙烯蜡	10	3.7	甲苯 乙酸乙酯	70 20	微粒产品, 有出色的耐磨性, 耐 伤性, 有独特的透明性及消光性
CE-155	聚乙烯蜡	15	2.8	甲苯 乙酸乙酯	65 20	高固含微粒产品, 有出色的耐磨 性, 耐伤性, 特别适合凹版印刷 油墨用
CE-10BE	聚乙烯蜡	10	3.5	乙酸丁酯 乙酸乙酯	60 30	非苯类溶剂型产品, 有出色的耐 磨性, 耐伤性
PB-10BA	聚乙烯蜡	10	6.2	乙酸丁酯	90	非苯类溶剂型消光剂
HM-68	聚乙烯蜡	10	6.1	乙酸丁酯	90	非苯类溶剂型耐磨耐刮伤增强剂

* PCM: Pre-Coated Metal

(2) 溶剂系特殊型蜡浆产品[主要是聚乙烯蜡(PE蜡)以外的产品]

类型	成份 (%)	固含 (%)	粒径 (μm)	溶剂类型 (%)	性能特点
PF-51N	PTFE 10 PE蜡 10	20	4.0	乙酸丁酯 80	非苯类溶剂型PTFE产品, 有出色的耐磨效果, 滑性及抗反粘能力
NA-510N	PTFE12.5 PE蜡12.5	25	1.8	芳香族溶剂 #150 75	微粒型PTFE产品, 适合使用于PCM 涂料体系
CR-26	棕桐蜡	18.5	3.8	乙二醇丁基醚 81.5	滑剂, 水性, 溶剂两用型, 特别适合使用于PCM涂料, 制罐涂料体系
MA-07N	聚炭酯树脂	7	5.5	二甲苯 73 环己酮 20	消光效果大, 有独特的手感, 适合使用于聚氨酯涂料体系
MA-49	聚炭酯树脂	7	6.0	二甲苯 53 甲苯 30 环己酮 10	消光效果大, 有独特的手感, 适合使用于聚氨酯涂料体系
MA-106	聚炭酯树脂	7	5.8	乙酸丁酯 73 环己酮 20	消光效果大, 有独特的手感, 适合使用于聚氨酯涂料体系
J-39	变性聚乙烯蜡	10	0.6	甲苯 45 异乙酸丁酯 45	铝粉, 云母片等的排列定向剂, 颜料沉降防止剂, 并有流挂防止效果
J-26G	变性聚乙烯蜡	7	0.7	二甲苯 46 乙酸丁酯 47	铝粉, 云母片等的排列定向剂, 颜料沉降防止剂, 并有流挂防止效果
J-43	变性聚乙烯蜡	10	1.0	乙酸丁酯 90	非苯类溶剂型产品, 铝粉, 云母片等的排列定向剂, 颜料沉降防止剂, 并有流挂防止效果
SR-16	微晶石蜡	20	3.9	乙二醇丁基醚 80	高固含滑剂, 水性溶剂两用型, 适合使用于制罐涂料体系
MW-96	聚乙烯蜡	30	4.4	乙酸乙酯 70	非苯类溶剂型滑剂, 高固含, 耐磨剂, 有独特的透明性
MW-9620	聚乙烯蜡	20	4.1	乙酸乙酯 80	非苯类溶剂型滑剂, 耐磨剂, 有独特的透明性
MW-126	聚乙烯蜡	20	3.9	异丙醇(IPA) 80	非苯类溶剂型滑剂, 耐磨剂, 有独特的透明性

* PTFE: 聚四氟乙烯(Poly tetra fluoro ethylene)

* PCM: Pre-Coated Metal

(3) 水性蜡浆产品						
类型	成份	固含 (%)	粒径 (μm)	分散液体 (%)		性能特点
CJ-71	聚乙烯蜡	40	5.5	水	60	有独特的消光效果
CJ-137	聚乙烯蜡	40	3.4	水	60	微粒产品, 有出色的耐磨性, 耐伤性
CJ-81B	PTFE PE蜡	38.6	1.2	水	61.4	水性PTFE型微粒产品, 有出色的耐磨性, 耐伤性。 PTFE:PE蜡=2:3
CR-109	棕铝蜡	15	3.1	异丙醇(IPA) 水	30 55	微粒产品, 水性滑剂, 耐磨剂

注) 粒径是用 Laser Diffraction Particle Size Analyzer 来测定的标准代表数值, 而不是规格保证数值。

注) 上面的表主要是列举代表性产品, 其它种类的产品也可以生产。

注) 可以根据客户要求, 改变产品溶剂组成。

使用说明:

- 1) 有些产品长期放置时, 粒子会有沉降或者浮上的现象, 使用之前, 请摇动容器或者将内容物进行搅拌。
- 2) 因为产品是液体状态, 比较容易分散到涂料和油墨当中, 如果使用分散型搅拌机的话, 可以缩短混合的时间。
- 3) 因为产品含有易挥发的溶剂, 为了避免沾在罐内壁的产品发生干燥, 使用之后要迅速盖好盖子。如果发生干燥现象, 罐内壁的干燥产品会引起剥落, 导致产品中出现粗粒和凝固体。
- 4) 有些种类的产品, 可能会因温度的上升而导致产品中粒子的分散状态有所变化, 请尽量在阴凉的地方储存本产品。

包装单位:

- ★ 170 kg (200L 铁桶)
- ★ 15 kg (18L 铁罐)

兴洋化学株式会社 久喜工場

地址: 〒346-0028 日本国埼玉县久喜市河原井町23

电话: +81-480-23-0411

传真: +81-480-22-6289